

**Master en agroécologie**

**Date : mardi 14 septembre 2021**

**Lieu : Campus d'Arlon**

**Programme :**

- |           |                                                                               |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 10h - 12h | Rentrée académique<br>Grand auditoire - Bâtiment académique (rez-de-chaussée) |
| 12h - 13h | Pause midi                                                                    |
| 13h - 14h | Accueil par l'équipe de recherche SEED                                        |
| 14h - 16h | Cours introductif                                                             |